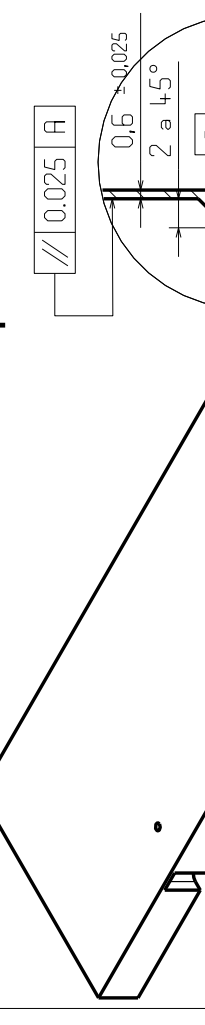


TOLERANCES GENERALES D'USINAGE DES COTES NON TOLERANCEES		RUGOSITE GENERALE Ra (um)		Nb de pieces: 1	
DE 0 a 100	: ±0,2mm	Etalon des surfaces suivant NFE05051		Echelle: 1/1-3/1	
DE 100 a 250	: ±0,3mm	N	10	9	8
DE 250 a 400	: ±0,4mm	7	6	5	4
DE 400 a 600	: ±0,5mm	3	2	1	0
DE 600 a 1000	: ±0,75mm	Ra 12,5 6,3 3,2 1,6 0,8 0,4 0,2 0,1 0,05			
Au dela de 2000: J13 J15		Reproduction interdite sans autorisation (Loi du 11 mars 1957)			



CNRS SERAS		Traitements:	
Modifications:		Matiere: SILICIUM	
Montage: BENDER LIGNE FIP		Poids:	
CRISTAL 2			